бюджетное профессиональное образовательное учреждение Вологодской области «Череповецкий лесомеханический техникум им. В.П. Чкалова»

РЕГИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР РАЗВИТИЯ ДВИЖЕНИЯ «АБИЛИМПИКС»

VII Региональный конкурс по профессиональному мастерству среди инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья «Абилимпикс» в Вологодской области в 2022 году

УТВЕРЖДАЮ

Директор БПОУ ВО «ЧЛМТ»

Е.Д. Ревина

Приказ № 107 от 30.03. 2022 г.

КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ

по компетенции

«СТОЛЯРНОЕ ДЕЛО»

категория участников

«ШКОЛЬНИКИ», «СТУДЕНТЫ», «СПЕЦИАЛИСТЫ»



СОГЛАСОВАНО

Председатель правления Вологодской городской общественной организации инвалидов

/М.А. Выдров/

РАЗРАБОТАЛ

Главный региональный эксперт по компетенции «Столярное дело», преподаватель БПОУ ВО «Череповецкий строительный колледж имени А.А. Лепехина»

/С.В. Федотова/ «23 » гуд рого 2022 г.

1 Описание компетенции

1.1 Актуальность компетенции

«В современном обществе столяр — одна из самых востребованных специальностей, ведь предметы столярного мастерства всегда являются непременным атрибутом жилища человека. В нашей стране не только сложилась мощная столярная индустрия, которая обеспечивает потребителей типовой продукцией, но есть и много высококлассных профессионалов, которые демонстрируют свое мастерство в изготовлении эксклюзивных изделий по индивидуальным заказам. Профессия столяра является востребованной, престижной и хорошо оплачиваемой, растёт спрос на высококвалифицированные кадры этой профессии.

Чтобы достичь высокого качества в столярном производстве, нужны современные технологии, сложное оборудование, поэтому профессия столяра — это техническая специальность, хотя связанная и с художественным творчеством.

Специалист столярного производства должен овладеть всеми видами операций по обработке дерева: различные виды отделки (шлифование, строгание и т.д.), операции сшивки деталей, их соединения и склейки, сборки отдельных узлов, изготовления и применения элементов декора. Для достижения необходимого качества изделий столяр пользуется современным высокотехнологичным механизированным оборудованием.

Практически в каждом регионе есть потенциальные работодатели для специалистов по профессиям «мастер столярного и мебельного производства», «мастер столярно-плотничных и паркетных работ».

1.2 Профессии, по которым участники смогут трудоустроиться после получения данной компетенции

Мастер столярного и мебельного производства. Столяр.

1.3 Ссылка на образовательный и/или профессиональный стандарт

Школьники	Студенты	Специалисты
0	БРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ СТАНДАР	ты
Федеральный государственный	Федеральный государственный	Федеральный государственный
стандарт среднего	стандарт среднего	стандарт среднего
профессионального	профессионального	профессионального образования
образования по профессии	образования по профессии	по профессии 29.01.29
29.01.29 (262023.01) Мастер	29.01.29 (262023.01) Мастер	(262023.01) Мастер столярного и
столярного и мебельного	столярного и мебельного	мебельного производства,
производства, утвержденный	производства, утвержденный	утвержденный приказом
приказом Министерства	приказом Министерства	Министерства образования и
образования и науки	образования и науки	науки Российской Федерации от
Российской Федерации от №	Российской Федерации от №	№ 764 от 02 августа 2013 года,
764 от 02 августа 2013 года,	764 от 02 августа 2013 года,	зарегистрированный
зарегистрированный	зарегистрированный	Министерством юстиции от
Министерством юстиции от	Министерством юстиции от	20.08.2013 г. № 29749; с
20.08.2013 г. № 29749; с	20.08.2013 г. № 29749; c	изменением, внесенным
изменением, внесенным	изменением, внесенным	приказом Министерства
приказом Министерства	приказом Министерства	образования и науки РФ от
образования и науки РФ от	образования и науки РФ от	09.04.2015 г. № 390.
09.04.2015 г. № 390.	09.04.2015 г. № 390.	Профессиональный стандарт
Профессиональный стандарт	Профессиональный стандарт	Сборка изделий мебели из
Сборка изделий мебели из	Сборка изделий мебели из	древесных материалов
древесных материалов	древесных материалов	(утверждён приказом

(утверждён	приказом	(утверждён приказом	Министерства труда и
Министерства	труда и	Министерства труда и	социальной защиты Российской
социальной	защиты	социальной защиты Российской	Федерации от 26 декабря 2014 г.
Российской Феде	рации от 26	Федерации от 26 декабря 2014	№1183, регистрационный №385,
декабря 2014	г. №1183,	г. №1183, регистрационный	код 23.036)
регистрационный	№385, код	№385, код 23.036)	
23.036)		,	

1.4 Требования к квалификации Указываются требования к квалификации участника для выполнения задания, а также необходимые знания, умения и навыки.

Требования к квалификации участника должны отражать квалификационные характеристики $\Phi \Gamma O C$, $\Phi \Gamma O C$ $T O \Pi - 50$ и профессиональных стандартов

Школьники	Студенты	Специалисты
ПК 2.2. Выполнять столярные	ПМ.02 «Изготовление	ПМ.02 «Изготовление столярных
соединения	столярных	и мебельных изделий ПК 2.1.
Должен уметь: применять	и мебельных изделий ПК 2.1.	Производить подбор и раскрой
правила безопасности труда и	Производить подбор и раскрой	заготовок, механическую
производственной санитарии	заготовок, механическую	обработку деталей столярных и
при выполнении столярных	обработку деталей столярных и	мебельных изделий.
работ;	мебельных изделий.	ПК 2.2. Выполнять столярные
производить подготовку и	ПК 2.2. Выполнять столярные	соединения.
разметку заготовок для	соединения	ПК 2.4. Конструировать
деталей;	Должен уметь: применять	столярные изделия и мебель
выполнять основные операции	правила безопасности труда и	Должен уметь: применять
по обработке древесины и	производственной санитарии	правила безопасности труда и
древесных материалов ручным	при выполнении столярных	производственной санитарии при
инструментом: пиление,	работ;	выполнении столярных работ;
сверление, долбление,	налаживать и применять в	налаживать и применять в работе
строгание, шлифование;	работе станки, инструмент и	станки, инструмент и
определять степень точности	оборудование для производства	оборудование для производства
обработки деталей по форме и	столярных работ;	столярных работ;
размерам;	производить подготовку и	производить подготовку и
формировать шипы, проушины,	разметку заготовок для деталей;	разметку заготовок для деталей;
гнезда	выполнять раскрой древесины и	выполнять раскрой древесины и
	древесных материалов;	древесных материалов;
	выполнять основные операции	выполнять основные операции
	по обработке древесины и	по обработке древесины и
	древесных материалов ручным	древесных материалов ручным
	инструментом: пиление,	инструментом: пиление,
	сверление, долбление, строгание, шлифование;	сверление, долбление, строгание, шлифование;
	выполнять основные операции	выполнять основные операции
	по первичной и чистовой	по первичной и чистовой
	обработке древесины и	обработке древесины и
	древесных материалов	древесных материалов
	электрифицированным	электрифицированным
	инструментом и на	инструментом и на
	деревообрабатывающих	деревообрабатывающих станках:
	станках: пиление,	пиление, фрезерование,
	фрезерование, сверление,	сверление, точение, строгание,
	точение, строгание, долбление-	долбление- шлифование;
	шлифование;	определять степень точности
	определять степень точности	обработки деталей по форме и
	обработки деталей по форме и	размерам; допуски и посадки;

размерам; допуски и посадки; определять степень точности обработки деталей по классу шероховатости поверхности: неровности, риски, ворсистость, мшистость; повышать качество обработки деталей по форме, размерам и классу шероховатости поверхности: устранять пороки древесины, дефекты обработки, затачивать режущий инструмент; формировать шипы, проушины, гнезда

определять степень точности обработки деталей по классу шероховатости поверхности: неровности, риски, ворсистость, мшистость; повышать качество обработки деталей по форме, размерам и шероховатости поверхности: устранять пороки древесины, дефекты обработки, затачивать режущий инструмент; формировать шипы, проушины, гнезда

2. Конкурсное задание

2.1 Краткое описание задания

Участник самостоятельно должен разметить, согласно чертежу, заготовки, при помощи необходимого инструмента сформировать шиповые соединения, склеить и зачистить раму оконную из массива сосны.

Школьники: в ходе выполнения конкурсного задания необходимо за 3 часа выполнить подготовительные, заготовительные и разметочные работы; определить базовые поверхности деталей, необходимым ручным инструментом сформировать соединения, склеить раму оконную и провести чистовую отделку.

Студенты: в ходе выполнения конкурсного задания необходимо за 4 часа выполнить подготовительные, заготовительные и разметочные работы; определить базовые поверхности деталей, необходимым ручным инструментом сформировать шиповые соединения, склеить раму оконную и провести чистовую отделку.

Специалисты: в ходе выполнения конкурсного задания необходимо за 4 часа выполнить подготовительные, заготовительные и разметочные работы; определить базовые поверхности деталей, необходимым ручным инструментом сформировать шиповые соединения, склеить раму оконную и провести чистовую отделку.



2.2. Структура и подробное описание конкурсного задания

В таблицу заносится количество и название модулей для выполнения каждой категорией участников, время, отведенное на выполнение задания, описание конечного результата задания по каждому модулю или по заданию в целом.

Наименование	Наименование и описание	День	Время	Результат
категории	модуля			
участника				
Школьник	Модуль №1	1 день	3 часа	Изготовлена
	Рама оконная с горизонтальной			рама
	поперечиной			
	Разметка заготовок,			
	формирование шиповых			
	соединений, горизонтальной			
	поперечины, сборка рамы			
	оконной, отделка			
Студент	Модуль №1	1 день	4 часа	Изготовлена
	Рама оконная сложной формы			рама
	Разметка заготовок, формирование			
	шиповых соединений, сборка			
	рамы оконной, отделка			
	Модуль №1	1 день	4 часа	Изготовлена
Специалист	Рама оконная сложной формы			рама
	Разметка заготовок, формирование			
	шиповых соединений, сборка			
	рамы оконной, отделка			

2.3 Последовательность выполнения задания

- 1. Подготовка рабочего места:
- расположение инструментов и заготовок в соответствующем порядке;
- проверка соответствия используемого инструмента.
- 2. Изучение конкурсного задания.

Модуль № 1.

- 1. Разметка деталей оконной рамы.
- 2. Торцевание деталей в размер.
- 3. Формирование угловых концевых соединений (шип-паз).
- 4. Сборка насухо.

Передача деталей на оценку экспертам.

- 5. Сборка изделия (склеивание).
- 6. Обработка шлифованием деталей.

Передача изделия на оценку экспертам.

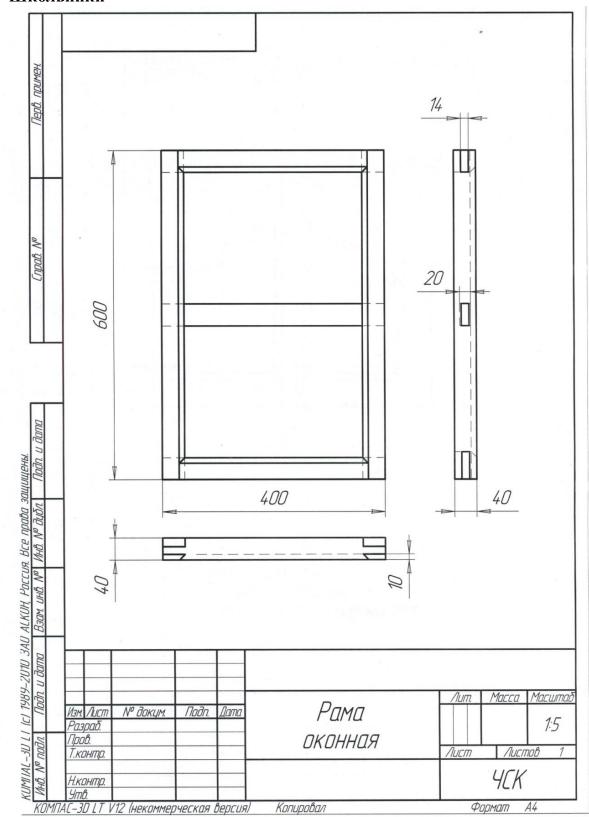
Все технологические процессы по изготовлению изделия производятся исключительно ручным инструментом. Не допускается использование рашпилей, напильников и наждачной бумаги, а также разного рода шаблонов и стусла при формировании шиповых соединений и разделке заготовок.

2.4 30% изменение конкурсного задания

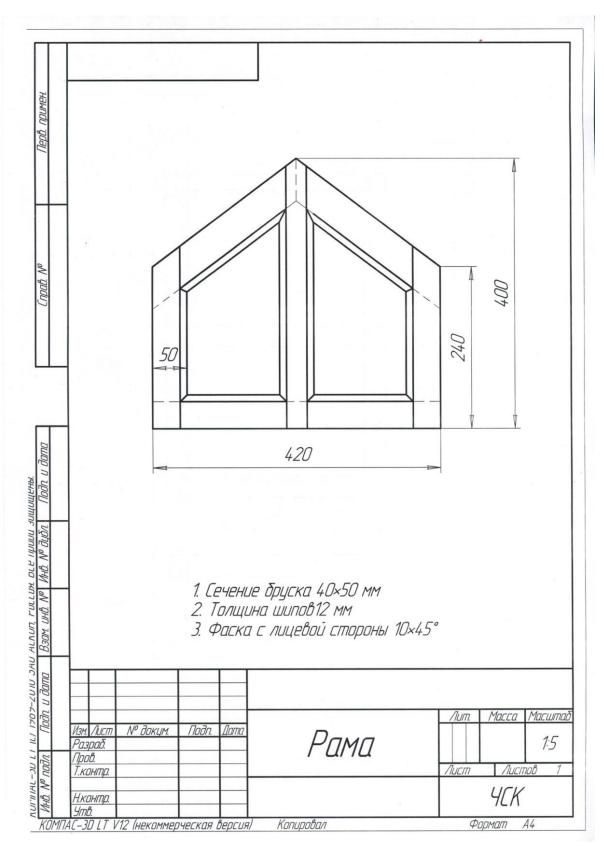
- 1. Общие размеры изделия.
- 2. Сечение заготовок.
- 3.Тип и размеры шиповых соединений.
- 4. Варианты финишной обработки изделия

Чертежи с 30% изменением заданий для школьников, студентов и специалистов будут предоставлены для ознакомления и изучения за 30 минут до начала соревнований.

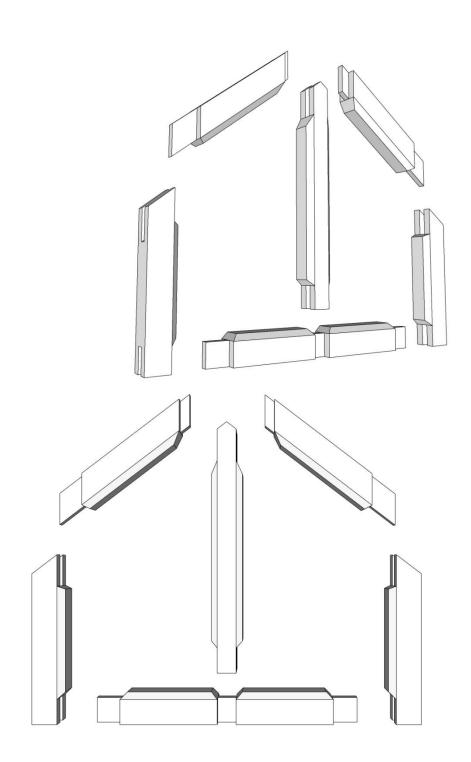
Школьники



Студенты и Специалисты



Фаска с лицевой стороны 10 мм под углом 45 градусов снимается рубанком. Сечение бруска 40×50 мм. Толщина шипов 12 мм.



2.5 Критерии оценки выполнения задания Критерии для Школьников, Студентов и Специалистов

	1 1 1	'		
№	Критерий	Макс.балл	Балл	Оценка
Cy	бъективная оценка (качество)			
Кач	нество шиповых соединений	20		
Об	ьективная оценка			
Заз	оры	40		
Ли	нейные размеры	30		
Фи	нишная отделка	10		
Итого:		100		
	Не соблюдение ТБ.	- 5		
	Замена заготовок.	- 5		

Критерии оценки выполнения задания. Критерии для Школьников

Наименование модуля (школьники)	Задание	Максимальный балл
1. Изготовление оконной рамы	Разметка заготовок, формирование шиповых соединений, сборка оконной рамы, отделка.	100
ИТОГО	соединении, соорка оконной рамы, отделка.	100

Модуль 1 Изготовление подрамника для картины Критерии для Школьников

		Наименование	Максимальные	Объективная	Субъективная
Задание	№	критерия	баллы	оценка (баллы)	оценка (баллы)
	1.	Угловое соединение № 1 (шиповое УК-1)	3		3
	2.	Угловое соединение № 2 (шиповое УК-1)	3		3
	3.	Угловое соединение № 3 (шиповое УК-1)	3		3
	4.	Угловое соединение № 4 (шиповое УК-1)	3		3
	5.	Угловое соединение № 5 (шиповое УС-1)	3		3
	6.	Угловое соединение № 6 (шиповое УС-1)	3		3
Разметка	7.	Шип № 1	3		3
заготовок,	8.	Шип № 2	3		3
формирование	9.	Шип № 3	3		3
шиповых	11.	Шип № 4	3		3
соединений, сборка рамы		Шип №5	3		3
соорка рамы оконной,	12.	Шип№6	3		3
отделка.	13	Проушина № 1	3		3
отденки	14	Проушина № 2	3		3
	15	Проушина № 3	3		3
	16	Проушина № 4	3		3
	17	Проушина №5	3		3
	18	Проушина №6	3		3
	19	Внешний вид. (отсутствие дефектов)	2		2
	20	Отделка (шлифование пластевые плоскости)	2		2
	21	Отделка шлифование (кромочные плоскости)	2		2
	22	Жесткость собранной	2		2

		конструкции.			
	23	Соединение №1	2	2	
	23	зазоры внутренние)	2		
	24	Соединение №2	2	2	
		(зазоры внутренние)	2	2	
	25	Соединение № 3 (зазоры	2	2	
		внутренние)			
	26	Соединение №4 (зазоры внутренние)	2	2	
		Соединение №5 (зазоры			
	27	внутренние)	2	2	
	20	Соединение №6 (зазоры	2	2	
	28	внутренние)	2	2	
	29	Соединение №1	2	2	
		(зазоры внешние).	2		
	30	Соединение №2 зазоры	2	2	
		внешние.			
	31	Соединение № 3 зазоры внешние.	2	2	
		Соединение № 4 зазоры			
	32	внешние.	2	2	
	33	Соединение № 5 зазоры	2	2	
	33	внешние.	2		
	34	Соединение № 6 зазоры	2	2	
		внешние.			
	35	Соединение № 5 зазоры внешние.	2	2	
-		внешние. Соединение № 6 зазоры			
	36	внешние	2	2	
	37	Размер 1 (ширина)	3	3	
	38	Размер 2 (высота)	3	3	
	39	Размер 3	3	3	
	39	(скручивание)	3	3	
	40	Жесткость собранной	1	1	
нтого		конструкции	_		
ИТОГО:	'E			100	
Не соблюдение ТБ Замена заготовок				- <u>5</u> - <u>5</u>	
Samena sai UTUBUK				- 3	

Критерии для Студентов и Специалистов

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл	
(студенты, специалисты)			
оконного блока.	Разметка заготовок, формирование шиповых соединений, горизонтальной поперечины, элемента оконного блока, отделка.		
ИТОГО		100	

Задание	ние № Наименование критерия		Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)
Разметка	1.	Угловое соединение № 1	5		5
заготовок,	2.	Угловое соединение № 2	5		5
формирование	3.	Угловое соединение № 3	5		5
шиповых	4.	Угловое соединение № 4	5		5
соединений,	5.	Угловое соединение № 5	5		5

горизонтально Угловое соединение № 6 5 5 й поперечины, 2 2 Шип № 1 сборка рамы Шип № 2 2 2 8. оконной, Шип № 3 2 2 отделка 2 2 Шип № 4 10. Шип № 5 2 2 11. Шип № 6 2 2 12. 2 13. Паз № 1 2 14. Паз № 2 2 2 2 2 15. Паз № 3 2 2 16. Паз № 4 17. Паз № 5 2 2 18. Паз № 6 2 2 Внешний вид 3 19. (отсутствие дефектов) (шлифование-2,5 2,5 Отделка 20. пластевые плоскости) 21. Отделка (шлифование-2.5 2.5 кромочные плоскости) собранной 2 2 Жесткость 22. конструкции Сборка насухо 23. 2 2 Соединение №1 2 24. (зазоры внутренние) Соединение №2 2 2 25. (зазоры внутренние). 2 2 Соединение №3 26. (зазоры внутренние) 2 2 Соединение №4 27. (зазоры внутренние) 2 2 Соединение №5 28. (зазоры внутренние) Соединение №6 2 2 29. (зазоры внутренние) 2 Соединение №1 2 30. зазоры внешние 2 2 Соединение №2 31. зазоры внешние Соединение №3 2 2 32. зазоры внешние 2 2 Соединение №4 33. Зазоры внешние Соединение №5 2 2 34. Зазоры внешние 2 Соединение №6 2 35. зазоры внешние 2 Замер 1 (ширина) 2 36. 2 2 37. Замер 2 (высота) Замер 3 (расстояние до 2 38. перекладины) Замер 4 (диагональ) 2 2 39. 40. Замер 5 (скручивание) 2 2 100 итого: - 5 Не соблюдение ТБ - 5 Замена заготовок.

3. Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов

3.1. Школьники, студенты, специалисты

	3.1. ШКОЛЬ	ники, студенты			
№	Наименование	ОБОРУДО Фото	ВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА Технические характеристики	Ед.	Необход
п/ п	Trum HenoBurne	оборудования или инструмента, или мебели	оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	измерения	имое кол-во
1	Верстак деревянный 1500*600мм, с лотком (пример)		https://rubankov.ru/id/verstak- 1500600mm-s-lotkom-ptyork-hv516- btyork-hv516-3987.html	Шт.	1/5
2	Струбцины, комплект из 2 шт. FSZ 120/2 (пример)	î	https://www.ftool.ru/strubtsiny-vintovyye-festool-fsz-1202/	Комплект из 2 шт.	1/5
3	Струбцины, комплект из 2 Шт. FSZ 300/2 (пример)	1	https://www.ftool.ru/strubtsiny-vintovyye-festool-fsz-3002/	Комплект из 2 шт.	1/5
4	Башмачок + наждачная бумага зернистости не более 240		https://www.vseinstrumenti.ru/	Шт.	1/5
5	Щётка-смётка		https://beru.ru/product/nabor-dlia-uborki- tonkita-sovok-i-shchetka-smetka-24-	Шт.	1/5
		РАСХОДНЫ	Е МАТЕРИАЛЫ НА 1 УЧАСТНИКА		
№	Наименование	Фото	Технические характеристики	Ед.	Необход
п/п		расходных	оборудования, инструментов и ссылка	_	имое
1	Гахгоом	материалов	на сайт производителя, поставщика Сосна 40 x 40 x 1300 мм	ИЯ	кол-во
1	Брусок (школьники)		Сосна 40 х 40 х 1300 мм	Шт.	2

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ

ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)

Брусок

(студенты

Сосна 40 х 50 х 1300 мм

Шт.

2

1	Спецодежда		На усмотрение участника	Шт.	1
2	Защитные очки.		На усмотрение участника	Шт.	1
3	Специальная обувь (200 Дж)		На усмотрение участника	пара	1
4	Наушники защитные		На усмотрение участника	Шт.	1
5	Угломер.		На усмотрение участника	Шт.	1
6	Ножовка со средним или мелким зубом		На усмотрение участника	Шт.	1
7	Набор стамесок разных размеров	CANAL LAND	На усмотрение участника	Наб	1
8	Киянка деревянная		На усмотрение участника	Шт.	1
9	Угольник столярный		На усмотрение участника	Шт.	1
10	Малка		На усмотрение участника	Шт.	1
11	Линейка металлическая 300-500 мм.	A STATE OF THE STA	На усмотрение участника	Шт.	1
12	Рулетка		На усмотрение участника	Шт.	1
13	Карандаш простой		На усмотрение участника	Шт.	1

		 -			
14	Рейсмус		На усмотрение участника	Шт.	1
15	Рубанок		На усмотрение участника	ШТ	1
	РАСХОЛНЫЕ	МАТЕРИАЛЫ И <i>С</i>	ОБОРУДОВАНИЕ, ЗАПРЕЩЕННЫЕ НА	плошал	KE.
	поподпыс		асованию с главным экспертом	110101111111111111111111111111111111111	
	0		НА 1-ГО ЭКСПЕРТА (при необходимости)	
No	Наименование	Фото	Технические характеристики	Ед.	Необход
п/п		необходимого оборудования или инструмента,	оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	измерен ия	имое кол-во
		или мебели			
1	Стол офисный		Размеры: 1400x600x750	Шт.	3
2	Стул посетителя офисный		Размеры: 55х80	Шт.	8
	PAC	ХОДНЫЕ МАТЕГ	РИАЛЫ НА 1 Эксперта (при необходимос	ти)	
№	Наименование	Фото	Технические характеристики	Ед.	Необход
п/п		расходных	оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	измерен	имое
1	Ручка+бумага A4.	материалов	https://yandex.ru/search/?text=%D0%91% D1%83%D0%BC%D0%B0%D0%B3%D0 %B0%20%D0%90%204%20%D1%84%D 0%BE%D1%82%D0%BE&lr=10735&clid =2233627	ия Шт.	кол-во
	ОБЩАЯ ИН	ФРАСТРУКТУРА	КОНКУРСНОЙ ПЛОЩАДКИ (при необ	ходимости)	
№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования,	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерен ия	Необход имое кол-во
		средства индивидуально й защиты			
1	Порошковый огнетушитель ОП-4		Класс В - 55 В Класс А - 2 А	Шт.	1
		комната у	ЧАСТНИКОВ (при необходимости)		
№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерен ия	Необход имое кол-во
		или инструмента, или мебели, или расходных материалов			
1	Стол офисный	П	Размеры: 1400x600x750	Шт.	1

2	Стул посетителя офисный		Размеры: 55х80	Шт.	10				
	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ								
No			Технические характеристики	Ед.	Необход				
п/п		необходимого	оборудования, инструментов и ссылка	измерен	имое				
		оборудования	на сайт производителя, поставщика	ИЯ	кол-во				
		ИЛИ							
		инструмента,							
		или мебели							
1	Кулер для воды		Настольный без охлаждения	Шт.	1				
2	Розетка 220 V	•••••	Двойная розетка мощность. 220 V. Электроинструмент 3 кВт на двойную розетку.	Шт.	11				

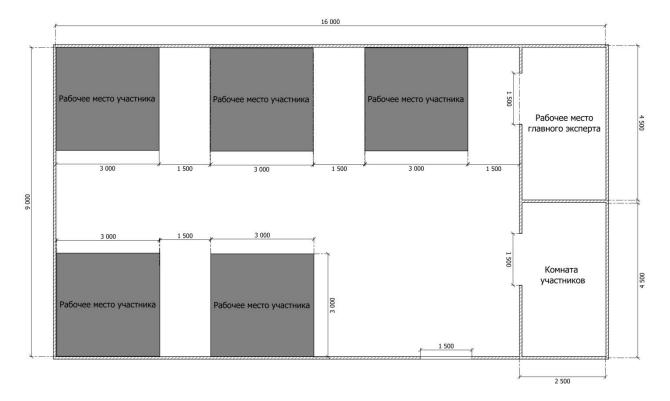
4. Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учётом основных нозологий

Наименование нозологии	Площадь, м.кв.	Ширина прохода между рабочими местами, м	Специализированное оборудование, количество*
Рабочее место участника с нарушением слуха	3 м.кв.	2 м.	Для слабослышащих участников можно предусмотреть звукоусиливающую аппаратуру, телефон громкоговорящий акустическая система, информационная индукционная система, индивидуальные наушники.
Рабочее место участника с нарушением ОДА	3 м.кв.	2 м.	Оснащение (оборудование) специального рабочего места оборудованием, обеспечивающим реализацию эргономических принципов; предполагает увеличение размера зоны на одно место с учетом подъезда и разворота креслаколяски, увеличения ширины прохода между рядами столов.
Рабочее место участника с соматическими заболеваниями	3 м.кв.	2 м.	Специальные требования к условиям труда инвалидов вследствие заболеваний сердечнососудистой системы, а также инвалиды вследствие других соматических заболеваний условия труда на рабочих местах должны соответствовать оптимальным и допустимым по микроклиматическим параметрам. На рабочих местах не допускается присутствие вредных химических веществ, включая аллергены, канцерогены, оксиды металлов, аэрозоли преимущественно фиброгенного действия. Не допускается наличие тепловых излучений; локальной вибрации, электромагнитных излучений, ультрафиолетовой радиации. Уровни шума на рабочих местах и освещенность должны соответствовать действующим нормативам. Использовать столы - с регулируемыми высотой и углом наклона поверхности; стулья (кресла) - с регулируемыми высотой сиденья и положением спинки.
Рабочее место участника с ментальными нарушениями	3 м.кв.	2 м.	Специальные требования к условиям труда инвалидов вследствие нервно-психических заболеваний создаются оптимальные и допустимые санитарно-гигиенические условия производственной среды, в том числе: температура воздуха в холодный период года при легкой работе - 21 - 24 °C; при средней тяжести работ - 17 - 20 °C; влажность воздуха в холодный и теплый периоды года 40 - 60 %; отсутствие вредных веществ: аллергенов, канцерогенов, аэрозолей, металлов, оксидов металлов; электромагнитное излучение - не выше ПДУ; шум - не выше ПДУ (до 81 дБА); отсутствие локальной и общей вибрации; отсутствие микроорганизмов, продуктов и препаратов, содержащих живые клетки и споры микроорганизмов, белковые препараты.

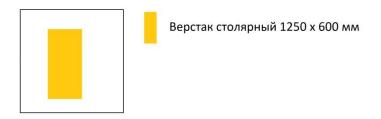
Оборудование (технические устройства) должно
быть безопасное и комфортное в пользовании
(устойчивые конструкции, прочная установка и
фиксация, простой способ пользования без
сложных систем включения и выключения, с
автоматическим выключением при неполадках;
расстановка и расположение, не создающие
помех для подхода, пользования, передвижения;
расширенные расстояния между столами,
мебелью и в то же время не затрудняющие
досягаемость; исключение острых выступов,
углов, ранящих поверхностей, выступающих
крепежных деталей).
Требования к условиям и организации труда на
рабочих местах инвалидов вследствие
заболеваний нервной системы

5. Схема застройки соревновательной площадки для всех категорий участников

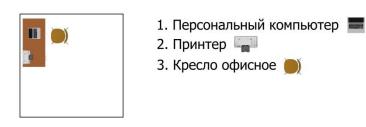
План застройки площадки по компетенции "Столярное дело"



План застройки рабочего места участника



План застройки рабочего места главного эксперта



- 1. Площадь 16м*9м. (минимальная)
- 2. 8 двойных розеток мощность. 220 V. Электроинструмент 3 кВт на двойную розетку.
- 3. Подсобное помещение (комната экспертов) 4.5 х 2.5. Двойная розетка 220 V. Для хранения ценного оборудования под ключ. Два стола 70 х 70.

6. Требования охраны труда и техники безопасности

Во время проведения соревнования необходимо соблюдать настоящую инструкцию, правила эксплуатации оборудования, механизмов и инструментов, не подвергать их механическим ударам, не допускать падений.

При работе участник обязан:

- поддерживать порядок и чистоту на своем рабочем месте;
- рабочий инструмент располагать таким образом, чтобы исключалась возможность его скатывания или падения;
 - выполнять работу только исправным, хорошо заточенным инструментом;
- использовать защитные очки при работе инструментом ударного действия;
- прочно закреплять обрабатываемую деталь в тисках при ручной резке древесины ножовкой;
- использовать для работы лучковую пилу с хорошо разведенным полотном и надежно закрепленным шнуром, обеспечивающим необходимое его натяжение;
- при запиливании материала ножовкой применять направитель для опоры полотна инструмента;
- технологические операции (пиление, обтесывание, долбление и т.п.) выполнять на верстаке в установленных местах, используя специальные упоры и приспособления;
- очищать струги (рубанок, фуганок, и. т.п.) от стружки деревянными клиньями, а не руками;
 - использовать рабочий инструмент только по прямому назначению.

Участникам запрещается:

- допускать скапливание посторонних предметов на рабочих местах;
- захламлять верстаки отходами и стружкой;
- сдувать стружку и опилки ртом или убирать их руками;
- производить уборку над и под работающим оборудованием или в непосредственной близости от движущихся механизмов;
 - вытирать рубильники и другие выключатели тока;
 - собирать в один ящик тряпки, отходы бумаги и промасленной ветоши;
 - очищать струги (рубанок, фуганок, и. т.п.) от стружки руками;
- выносить с площадки проведения соревнования и вносить в нее любые предметы, приборы и оборудование без согласования с экспертом (иного ответственного лица).

Обо всех неполадках в работе оборудования и механизмов необходимо ставить в известность эксперта (иного ответственного лица).

Требования безопасности в аварийных ситуациях

При возникновении чрезвычайной ситуации (появлении посторонних запахов, задымлении, возгорании), обнаружении обрыва проводов питания или нарушения целости их изоляции, неисправности заземления и других повреждений электрооборудования, появления запаха гари, посторонних звуков в работе оборудования и механизмов, немедленно прекратить работу, сообщить об этом эксперту (иному ответственному лицу) и действовать в соответствии с его указаниями.

При получении травмы сообщить об этом эксперту (иному ответственному лицу).

При необходимости помочь эксперту (иному ответственному лицу) оказать пострадавшему первую помощь и оказать содействие в его отправке в ближайшее лечебное учреждение.

Требования безопасности по окончании соревнования

Привести в порядок рабочее место только при отключении всех токонесущих устройств.

Привести в порядок использованное оборудование и приспособления.

Стружку и опилки с рабочего места убрать с помощью щетки.

Убрать в отведенное место инструменты.

Тщательно вымыть руки с мылом.

При обнаружении неисправности оборудования, приспособлений и инструментов проинформировать об этом эксперта (иное ответственное лицо). С его разрешения организованно покинуть площадку проведения соревнования.